

ПАСПОРТ
И
КАТАЛОГ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ

Борона АКТИВАТОР 6,0м, 9м,12м.

Серийный номер:

ИЗДАНИЕ I
2015 г.

ООО „ЭКСПОМ”
99-340 Кросневицэ ул.Паркова 2
Тел. +48/24/2523003
Факс+48/24/2523413

Изготовитель оставляет за собой право на введение согласованных с IBMER¹ и PIMR² конструкционных и технологических изменений, а также изменений в оснащении.

По мере появления данные изменения будут помещены в инструкции по эксплуатации и обслуживанию в виде приложений.

ВНИМАНИЕ !

Прежде чем включить гидравлику, следует абсолютно разъединить соединительную цепь, поскольку, в обратном случае, это может привести к повреждению рамы пропалочной машины.

По общественным дорогам разрешено передвигаться с пропалочной машиной, сложенной в транспортировочное положение (боковые рукава пропалочной машины закреплены цепной цепью), с закреплённым исправным светосигнальным устройством, а также с отличительным знаком для медленно передвигающегося транспорта.

ВНИМАНИЕ!

Элементы светосигнального обозначения пропалочной машины, необходимые для передвижения по общественным дорогам, не входят в состав серийного оснащения.

Пользователь может их приобрести в пунктах продажи сельскохозяйственных машин и деталей.

Проезжая мимо других транспортных средств, а также во время обгона, необходимо соблюдать исключительную осторожность.

Запрещается приближаться к пропалочной машине во время подъёма, опускания, монтировки и разборки.

Пропалочно-гвоздевую машину необходимо хранить в разобранном виде.

СОДЕРЖАНИЕ :

	Страница
1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4.
2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОПОЛОЧНО-ГВОЗДЕВОЙ МАШИНЫ :.....	
⇒ Предназначение.....	4
⇒ Строение и действие.....	5
⇒ Техническая характеристика.....	6
⇒ Обслуживание и эксплуатация прополочно-гвоздевой машины.....	4
- одготовка к работе.....	7
- работа с прополочно-гвоздевой машиной.....	7
- транспортировка прополочно-гвоздевой машины	8
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ	8
4. ХРАНЕНИЕ	8
5. БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА И ОБСЛУЖИВАНИЯ	9
6. РАЗБОРКА И ЛИКВИДАЦИЯ	10
7. КАТАЛОГ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ	11
8. ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА	30
9. ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОЙ ПРОЦЕДУРЫ	31

П

I . ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1. Поставка:

Производитель поставляет прополочно-гвоздевую машину в собранном и готовом к работе виде. К прополочно-гвоздевой машине прилагается инструкция по обслуживанию с гарантийной картой и каталогом сменных деталей.

2. Условия гарантии:

Гарантийные условия и информация о ремонтном обслуживании указаны в гарантийной карте.

Покупатель обязан тщательно ознакомиться с инструкцией по обслуживанию, а также с условиями гарантии.

ВНИМАНИЕ!!!

Обслуживание и эксплуатацию прополочно-гвоздевой машины можно доверить исключительно взрослым, которые прежде ознакомились с настоящей инструкцией по обслуживанию.

Основным условием действительности гарантии производителя является эксплуатация машины **исключительно согласно её применению и в нормальных почвенных условиях.**

I . ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРОПОЛОЧНО-ГВОЗДЕВОЙ МАШИНЫ.

1. Предназначение:

Прополочно-гвоздевая машина предназначена для механического уничтожения сорняков, а также для проветривания почвы путём разрыхления её поверхности. Прополочно-гвоздевую машину можно использовать после посева для лучшей заделки зерна. Благодаря применению прополочно-гвоздевой машины Вы сможете сэкономить химические средства либо совершенно исключить их применение. Гвоздévка может применяться в экологическом сельском хозяйстве при производстве всех зерновых, кукурузы, сахарной свеклы, гороха, рапса, картофеля и некоторых овощей. Прополочно-гвоздевую машину можно также применять для ухода за лугами и озимыми.

ВНИМАНИЕ!!!

Работа с гвоздévкой на почвах с наличием камней либо с большим количеством комьев запрещается.

2. Строение и действие:

Прополочно-гвоздевая машина агрегируется с трактором на трехточечной подвесной системе.

Прополочно-гвоздевая машина состоит из следующих агрегатов:

- *основной рамы* [1] с гидравлически опускаемыми боковыми рукавами,
- *подвесок* [2],
- *борон* [3]

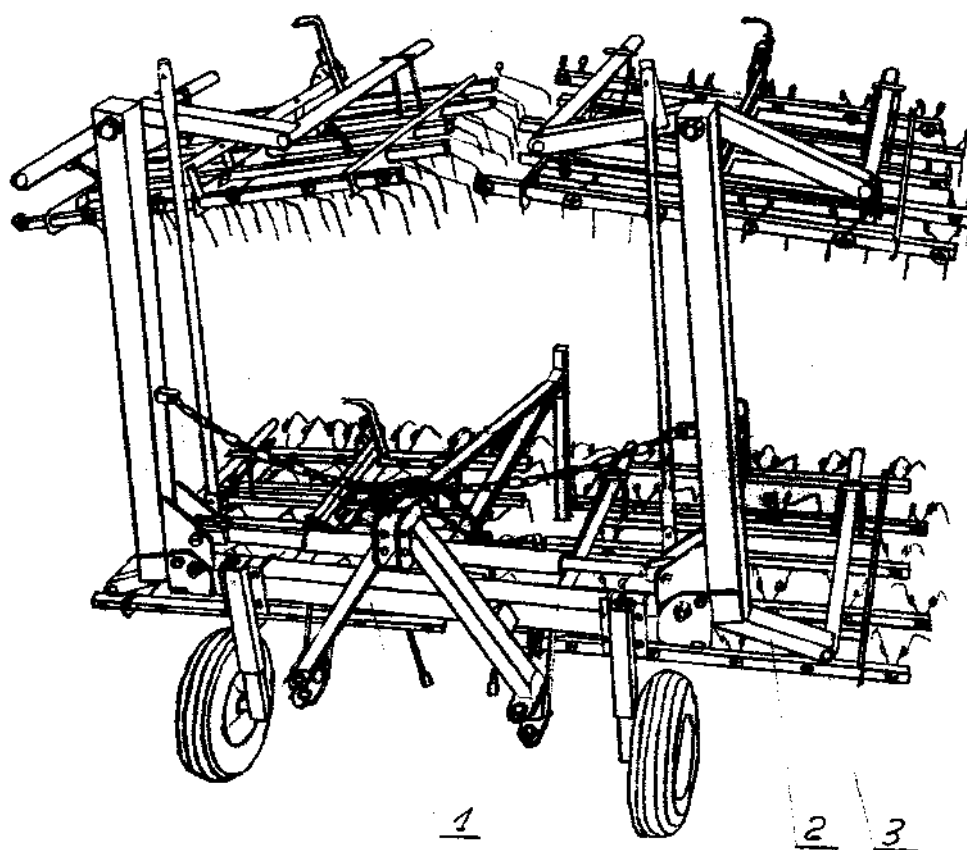


Рис. Прополчно-гвоздевая машина HS-6,0

Основная рама состоит из частей, соединённых при помощи петель:

центральной части - к которой приварена трехточечная подвесная система, а также привинчены опорные колеса. Колея и высота колес регулируются бесступенчатым способом, что обеспечивает правильное ведение машины за трактором и равномерное погружение боковых зубьев. - боковых рукавов - опускаемых и поднимаемых при помощи гидродвигателей [гидродвигателя] двустороннего действия.

Подвески соединены с основной рамой колебательно при помощи болта. Они являются элементами машины, на которых подвешены рабочие бороны.

Рабочие *бороны* состоят из пяти балок, к которым прикреплены зубья.

Зубья, сделанные из пружинной стали, гарантируют точную пригонку к основанию. Угол установки зубьев можно центрально изменять на каждом поле борон, благодаря чему возможен мягкий либо агрессивный режим работы.

3. Техническая характеристика :

П.н.	Параметры	Единица	Тип прополочно-гвоздевой машины			
			6,0	7,5	9,0	12
1.	Ширина захвата	м	6,0	7,5	9,0	12,0
2.	Потребность в мощности	кВ	35	40	60	80
3.	Рабочий элемент / Ø /	мм	7	7	7	7
4.	Производительность	га/ч	4,0	5,0	6,0	8,0
5.	Транспортные габариты	мм				
	-длина		2000	2000	2000	2000
	-ширина		3000	3000	3000	3000
	-высота		2400	3000	3600	3500
6.	Макс.транспортная скорость	км/ч	15	15	15	15

4. Обслуживание и эксплуатация прополочно-гвоздевой машины.

4.1 Подготовка к работе.

Прежде чем приступить к работе, следует проверить состояние болтовых соединений, а в случае обнаружения зазоров – затянуть гайки и болты. Следует также проверить состояние крепления пружинных зубьев прополочной машины.

В случае необходимости следует смазать смазываемые точки.

Следует также проверить и, по необходимости восполнить, давление воздуха в шинах.

Подвешивание и выравнивание прополочной машины .

- ⇒ вложить зацепную балку в соединительную тягу подвески при тракторе
- ⇒ трактором подавая назад, привести к зацеплению прополочной машины с трактором
- ⇒ закрепить зацепную балку при помощи болтов
- ⇒ верхнюю связь трактора соединить с подвеской машины
- ⇒ подключить гидравлические провода к гнездам внешней гидравлики трактора
- ⇒ слегка приподнять машину на подъемнике трактора и поднять опорную пяту, одновременно закрепляя ее болтом, чтобы не опустилась
- ⇒ гидравлически разложить боковые рукава прополочной машины, прежде растегнув предохраняющие сцепные цепи
- ⇒ с помощью рукоятки правой подвески и верхнего соединителя трактора выровнять машину

ВНИМАНИЕ !!

Складывая гидравлически рукава прополочной машины в транспортировочное положение, следует помнить о закреплении боковых рукавов сцепной цепью.

4.2 Работа с прополочно-гвоздевой машиной.

Регуляцию прополочно-гвоздевой машины следует произвести во время первого проезда [при предполагаемой рабочей скорости].

Рабочая глубина работы борон регулируется при помощи изменения расстояния рамы прополочной машины от основания [регуляция при помощи опорных колёс].

Рама прополочной машины должна находиться в горизонтальном положении относительно поверхности поля. Рабочая глубина также зависит от угла наклона зубьев в бороне, а данный угол наклона регулируется при помощи специального рычага на каждом поле борон.

4.3 Транспортировка прополочно-гвоздевой машины.

Перед транспортировкой следует:

- ⇒ поднять прополочно-гвоздевую машину на гидropодъёмнике трактора
- ⇒ гидравлически сложить рукава прополочно-гвоздевой машины
- ⇒ закрепить боковые рукава сцепными цепями

Скорость передвижения с машиной по гладкоповерхностным дорогам не должна превышать 15 км/ч, а по полевым дорогам – 5 км/ч.

Обгоняя и проезжая мимо других транспортных средств, следует соблюдать особую осторожность.

ВНИМАНИЕ!!

Каждый трактор, работающий с прополочно-гвоздевой машиной, должен быть оснащён комплектом грузов передней оси.

III. Техническое обслуживание и консервация.

Каждый раз по окончании работы прополочно-гвоздевую машину следует очистить от земли и произвести осмотр соединений и агрегатов. Зазоренные болтовые соединения следует затянуть. Повреждённые или изношенные детали следует заменить новыми или восстановленными. Следует также проверить непроницаемость гидравлической системы. После окончания работы резьбу шпинделей опорных колёс необходимо очистить от песка и смазать смазочным маслом.

ВНИМАНИЕ!

Во время проведения каких-либо сервисных работ прополочно-гвоздевая машина должна находиться на основании.

Двигатель трактора должен быть выключен.

IV. Хранение:

По окончании сезона работ следует произвести осмотр частей и агрегатов.

В случае обнаружения повреждений или значительного износа соответствующие части следует заменить новыми. Места, в которых повредилось лаковое покрытие, необходимо очистить от грязи и ржавчины и возместить противокоррозионной краской, а затем покрыть покровной краской. Рабочую поверхность прополочно-гвоздевой машины следует защитить от коррозии (напр. при помощи смазочного масла).

Рекомендуется подпитать смазочным маслом все смазываемые точки. Прополочную машину необходимо хранить в закрытом помещении, защищённом от доступа посторонних людей и животных.

V. Безопасность труда и обслуживания.

Обслуживать и эксплуатировать прополочно-гвоздевую машину следует с соблюдением всех **средств безопасности**, а в особенности:

- каждый трактор, работающий с прополочно-гвоздевой машиной, должен быть оснащён комплектом **грузов** передней оси
- при транспортировке необходимо сцеплять боковые рукава **предохраняющей цепью**
- во время транспортировки прополочной машины по общественным дорогам необходимо безоговорочно **прикрепить на ней:**

**отличительное табло для медленно передвигающегося транспорта согласно PN - 93 / R - 36154*

** переносное предупредительно-световое устройство, напр. производства Завода Автотракторного Оборудования в Марках ул.Пилсудского 200, тел. 0-22/781-10-22 [обладающее сертификатом ITS³ nr 296/94], которое состоит из двух предупредительных таблиц: с белыми габаритными огнями, направленными вперёд, а также с присоединёнными огнями и с катафотами, направленными назад*

- обгоняя и проезжая мимо других транспортных средств, следует соблюдать особую осторожность
- во время работы с прополочной машиной запрещается пользоваться независимым тормозом трактора
- всяческие работы при прополочной машине следует производить только тогда, когда двигатель трактора выключен, а прополочная машина опущена на основание
- на подъёмнике прополочную машину следует опускать и поднимать плавно, без толчков и ударов
- запрещается находиться между трактором и подвешенной прополочной машиной во время работы двигателя

- во время раскладки и складывания машины запрещается находиться в пределах досягаемости боковых рукавов прополочной машины
- для закрепления соединения прополочной машины с трактором следует применять исключительно заводские шкворни и шплинты
- прежде чем сойти с трактора, необходимо остановить двигатель и опустить прополочную машину на основание
- прополочную машину следует хранить в недоступном для животных месте
- запрещается пользоваться прополочной машиной с неисправной гидравлической установкой
- **запрещается пользоваться и обслуживать прополочно-гвоздевую машину детям и особам, неознакомившимся с инструкцией по обслуживанию**

ВНИМАНИЕ!

Во время пользования прополочной машиной следует соблюдать особую осторожность в местах, обозначенных на ней специальными информационно-предупредительными знаками (жёлтые наклейки).

Вышеупомянутые знаки находятся на подвеске рамы прополочной машины и на её боковых рукавах.

Пользователь обязан содержать знаки безопасности в чистоте. В случае их износа или неразборчивости знаки безопасности необходимо заменить новыми.

Изготовитель прополочной машины ведёт продажу новых информационно-предупредительных знаков.

VI . Разборка и ликвидация.

Разборка и ликвидация изношенной прополочно-гвоздевой машины не представляют собой большой угрозы для окружающей среды. При строении прополочной машины были использованы стальные материалы, пластмасса и резина. При разбоке их следует разделить и отдельно сдать в пункт утилизации отходов. Разборку агрегата следует начать с мелких элементов (опорные колёса, зубья, гидродвигатели и т.д.), далее переходя к крупным (бороны, боковые рукава). Разобранную прополочно-гвоздевую машину, как вторичный материал, следует сдать в пункт скупки стального лома.

КАТАЛОГ СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ

Как пользоваться каталогом:

Каталог сменных частей содержит монтажные агрегаты прополочной машины, обозначенные соответствующими номерами таблиц.

Каталогом необходимо пользоваться следующим образом:

- определить к какому монтажному агрегату, согласно монтажным таблицам, принадлежит ремонтируемая часть
- найти соответствующую монтажную таблицу
- найти необходимую часть в монтажной таблице и, руководствуясь **номером сноски**, отыскать в текстовой таблице **номер сменной части**

Как заказать сменную деталь:

Каждый раз при производстве заказа сменных частей следует указать:

- точный адрес заказчика
- марку и заводской номер прополочно-гвоздевой машины
- точное название сменной части согласно каталогу
- **каталоговый номер** сменной части
- количество заказываемых штук

Основная рама прополочной машины HS – 6,0 .

таблица 1

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук
1.	Хребтовая рама	6000/10-000/0	1
2.	Левый рукав рамы	6000/20-000/0	1
3.	Правый рукав рамы	6000/30-000/0	1
4.	Захват опорной пяты	6000/10-010/1	1
5.	Опорная пята	6000/10-010/0	1
6.	Чека	6000/10-010/2	1
7.	Шплинт		1
8.	Зажимный болт	6000/10-010/3	1
9.	Палец сервомотора	6000/20-010/0	2
10.	Подкладная шайба Ø 36	PN-76/M-82004	2
11.	Установочное кольцо 35 z		2
12.	Шарнирный болт	6000/10-020/0	2
13.	Чека S-4x32	PN-76/M-82001	2
14.	Подкладная шайба Ø 23	PN-76/M-82005	2
15.	Корончатая гайка М 22	PN-86/M-82159	2
16.	Сцепная цепь	6000/10-030/0	1
17.	Болт М 12 х 50	PN-85/M-82105	3
18.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/M-82008	3
19.	Гайка М 12	PN-86/M-82144	3

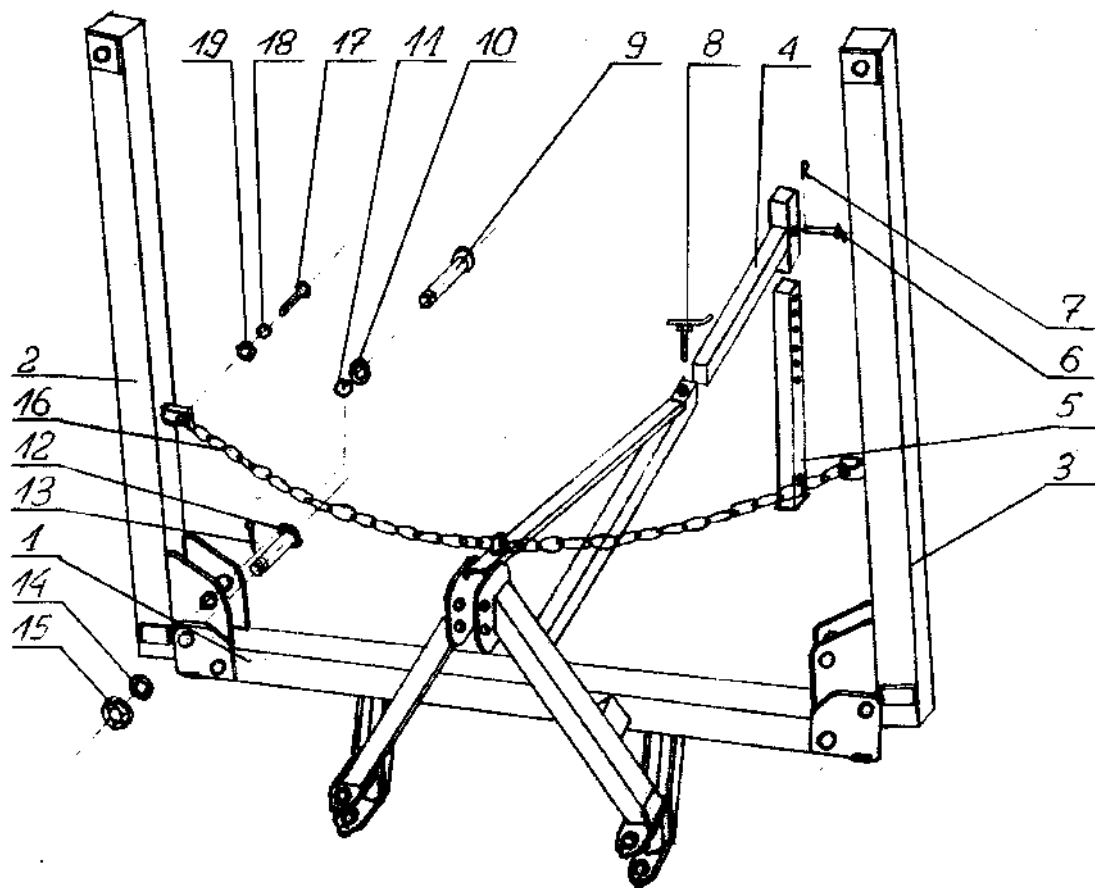


Рис. 1 Основная рама пропелочной машины HS – 6,0 / к табл. 1 /

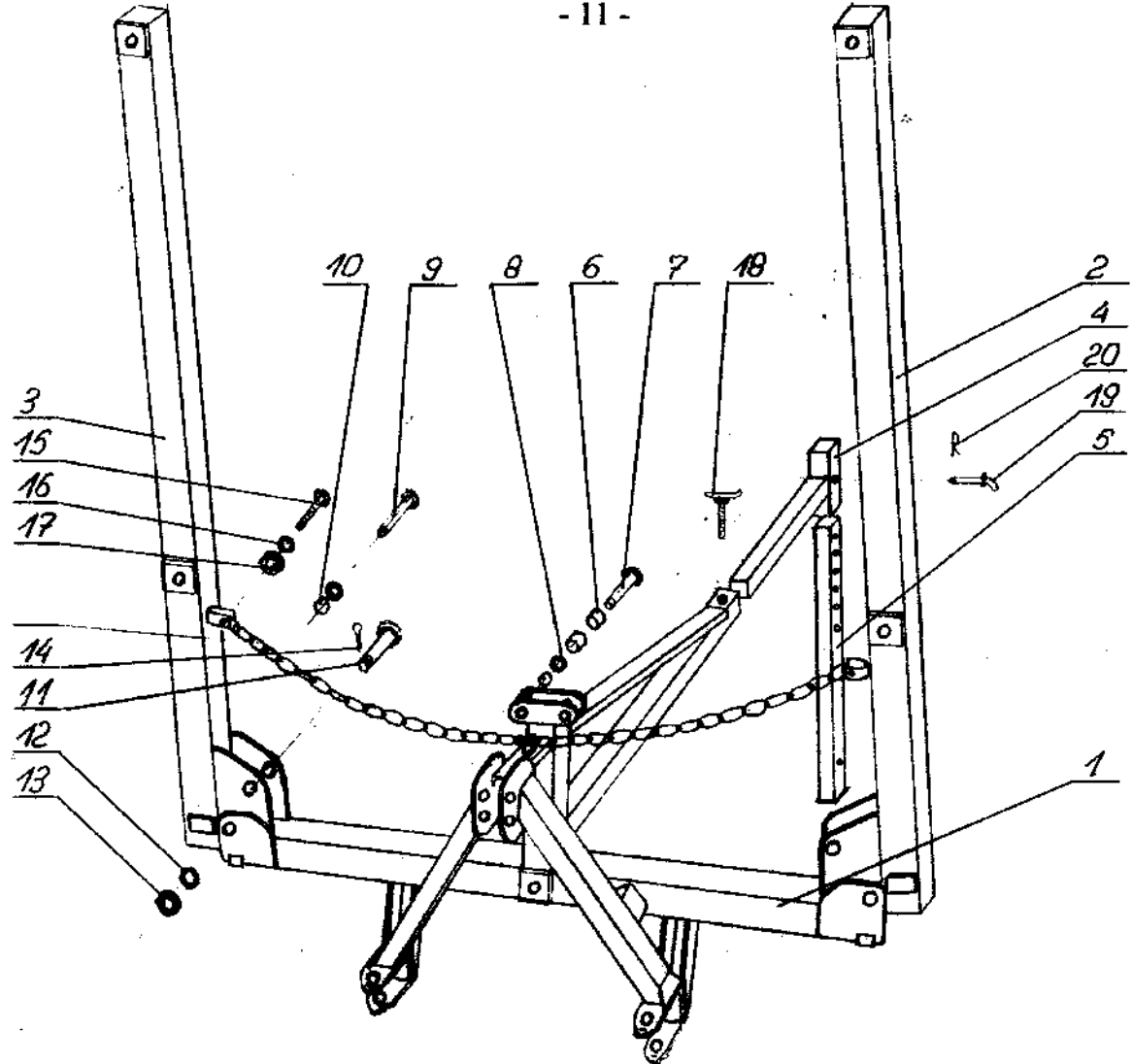


Рис.2 Основная рама пропелочной машины HS – 7,5 / к табл. 2 /

Основная рама прополочной машины HS – 7,5 .

таблица 2

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук
1.	Хребтовая рама	7500/10-000/0	1
2.	Правый рукав рамы	7500/30-000/0	1
3.	Левый рукав рамы	7500/20-000/0	1
4.	Захват опорной пяты	6000/10-010/1	1
5.	Опорная пята	6000/10-010/0	1
6.	Дистанционная втулка	7500/10-010/6	4
7.	Верхний палец сервомотора	7500/10-010/5	2
8.	Подкладная шайба Ø 40	PN-90/M-82004	4
9.	Нижний палец сервомотора	7500/10-010/4	2
10.	Установочное кольцо 40z		4
11.	Шарнирный болт	6000/10-020/0	2
12.	Подкладная шайба Ø 23	PN-76/M-82005	2
13.	Корончатая гайка М 22	PN-86/M-82159	2
14.	Шплинт S-4x32	PN-76/M-82001	2
15.	Болт М 12 х 50	PN-85/M-82105	3
16.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/M-82008	3
17.	Гайка М 12	PN-86/M-82144	3
18.	Зажимный болт М 12	6000/10-010/3	1
19.	Чека	6000/10-010/2	1
20.	Шплинт		1

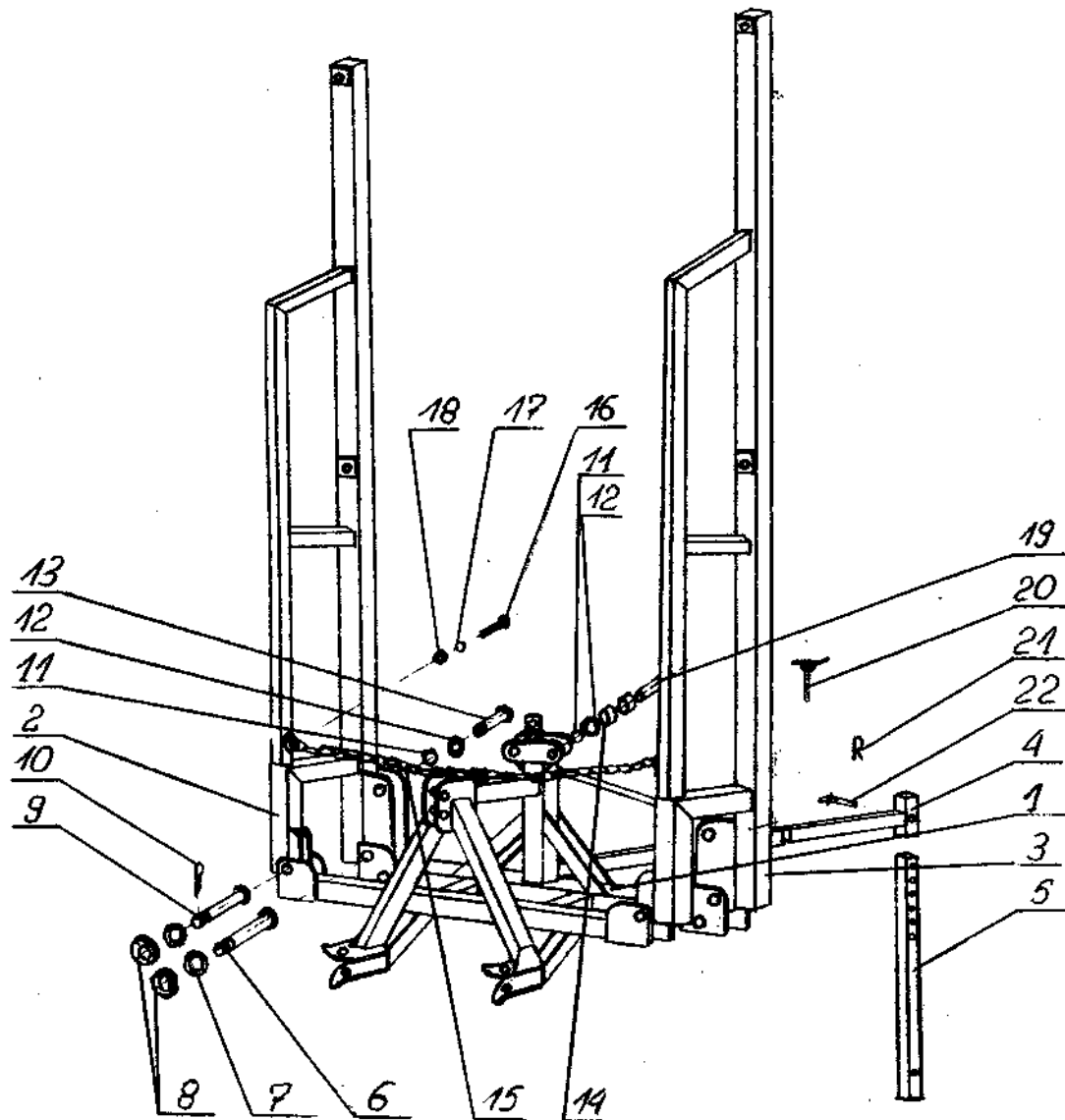


Рис. 3 Основная рама прополочной машины HS – 9,0 / к табл. 3 /

Основная рама прополочной машины HS – 9,0 .

таблица 3

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук
1.	Хребтовая рама	9000/10-000/0	1
2.	Левый рукав рамы	9000/20-000/0	1
3.	Правый рукав рамы	9000/30-000/0	1
4.	Захват опорной пяты	9000/10-010/1	1
5.	Опорная пята	6000/10-010/0	1
6.	Главный шарнирный болт	9000/10-010/2	2
7.	Подкладная шайба Ø 23	PN-76/M-82005	4
8.	Корончатая гайка М 22	PN-86/M-82159	4
9.	Передний шарнирный болт	9000/10-010/3	2
10.	Шплинт S-4x32	PN-76/M-82001	4
11.	Установочное кольцо 40z	PN-81/M-85111	4
12.	Подкладная шайба Ø 40	PN-90/M-82004	4
13.	Нижний палец сервомотора	9000/10-010/4	2
14.	Дистанционная втулка	9000/10-010/6	4
15.	Сцепная цепь	9000/10-010/5	1
16.	Болт М 12 х 50	PN-85/M-82105	3
17.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/M-82008	3
18.	Гайка М 12	PN-86/M-82144	3
19.	Верхний палец сервомотора	9000/10-010/7	2
20.	Зажимный болт М 12	6000/10-010/3	1
21.	Шплинт		1
22.	Чека	6000/10-010/2	1

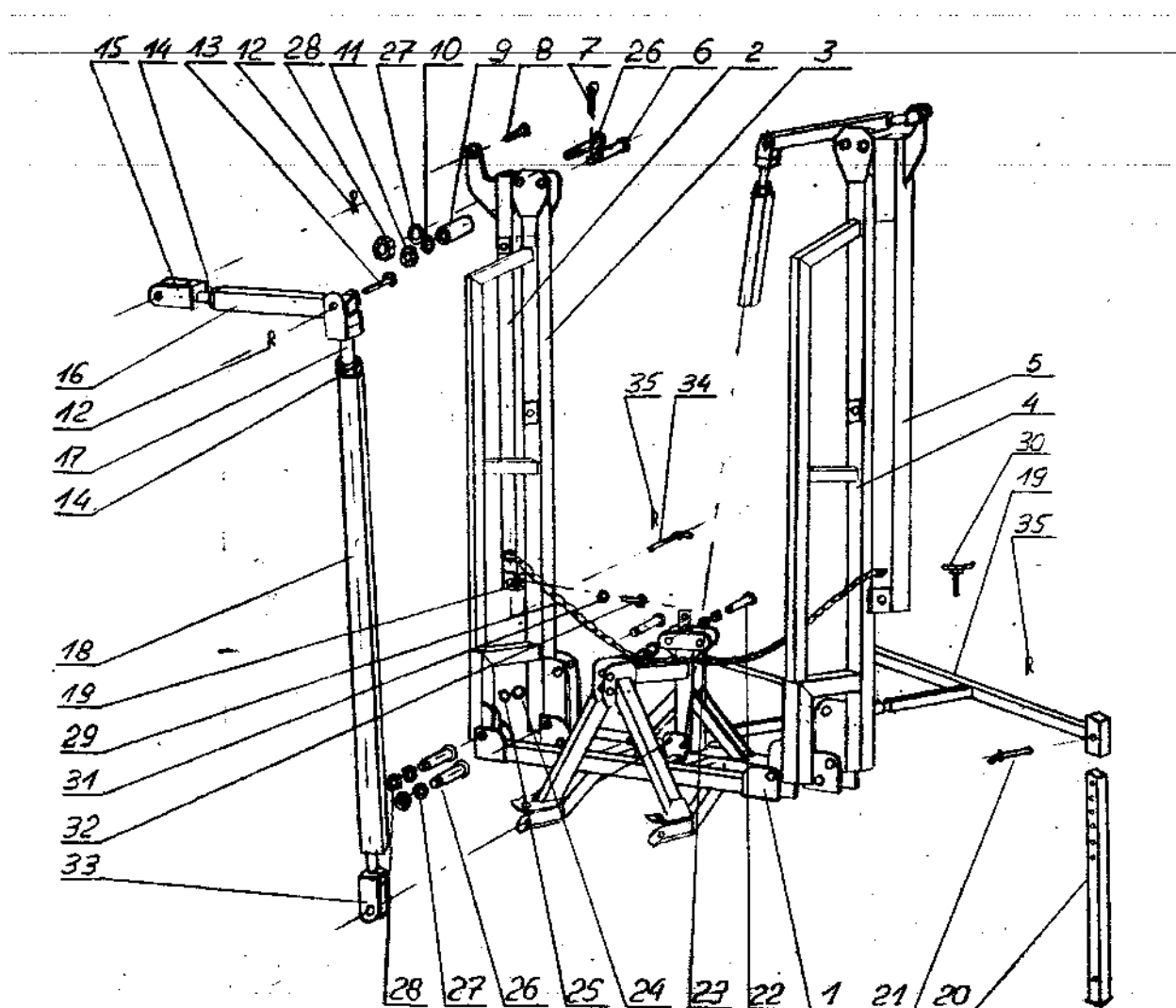


Рис. 4 Основная рама пропелочной машины HS – 12,0 / к табл. 4 /

Основная рама прополочной машины HS – 12,0 .

таблица 4

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук
1.	Хребтовая рама	1200/10-000/0	1
2.	Рукав правый внешний	1200/20-000/0	1
3.	Рукав правый внутренний	1200/20-000/1	1
4.	Рукав левый внутренний	1200/30-000/1	1
5.	Рукав левый внешний	1200/30-000/0	1
6.	Роликовый палец	1200/20-010	2
7.	Разводная чека	PN-76/M-82001	2
8.	Верхний и нижний палец соединительной тяги	1200/40-010	4
9.	Ведущий ролик	1200/20-020	2
10.	Стандартная шайба О 37	PN-90/M-82004	2
11.	Корончатая гайка М 36х1,5	PN-85/M-82159	2
12.	Шплинт R 4	PN/76/M-82005	6
13.	Центральный палец связи	1200/40-020	2
14.	Гайка М 30	PN-75/M-82144	4
15.	Верхняя вилка соединительной связи	1200/40-030	2
16.	Короткая труба соединительной тяги	1200/40-050	2
17.	Центральная вилка соединительной тяги	1200/40-060	2
18.	Длинная труба соединительной тяги	1200/40-070	2
19.	Буфер	1200/20-030	2
20.	Опорная пята	6000/10-010/0	2
21.	Чека	6000/10-010/2	2
22.	Верхний палец сервомотора	1200/10-010	2
23.	Дистанционная втулка	1200/10-010/1	4
24.	Подкладная шайба Ø 40	PN-86/M-82144	4
25.	Установочное кольцо 40z	PN-81/M-85111	4
26.	Длинный шарнирный болт	1200/10-020	4
27.	Подкладная шайба Ø 25	PN-90/M-82004	6
28.	Самоконтрящаяся гайка М 24	DIN 985 ZP	6
29.	Сцепная цепь О 8	1200/10-040	1
30.	Зажимный болт	6000/10-010/3	1
31.	Подкладная шайба О 11	PN-85/M-82105	2
32.	Болт М 10х30	PN-77/M-82008	2
33.	Вилка нижней соединительной тяги	1200/40-080	2
34.	Чека	6000/10-010/5	3
35.	Короткий шарнирный болт	1200/10-030	2
36.	Маслѐнка М 10х1	PN-76/M-86007	6
37.	Нижний палец сервомотора	1200/10-050	2
38.	Шплинт R 3	PN/76/M-82005	5

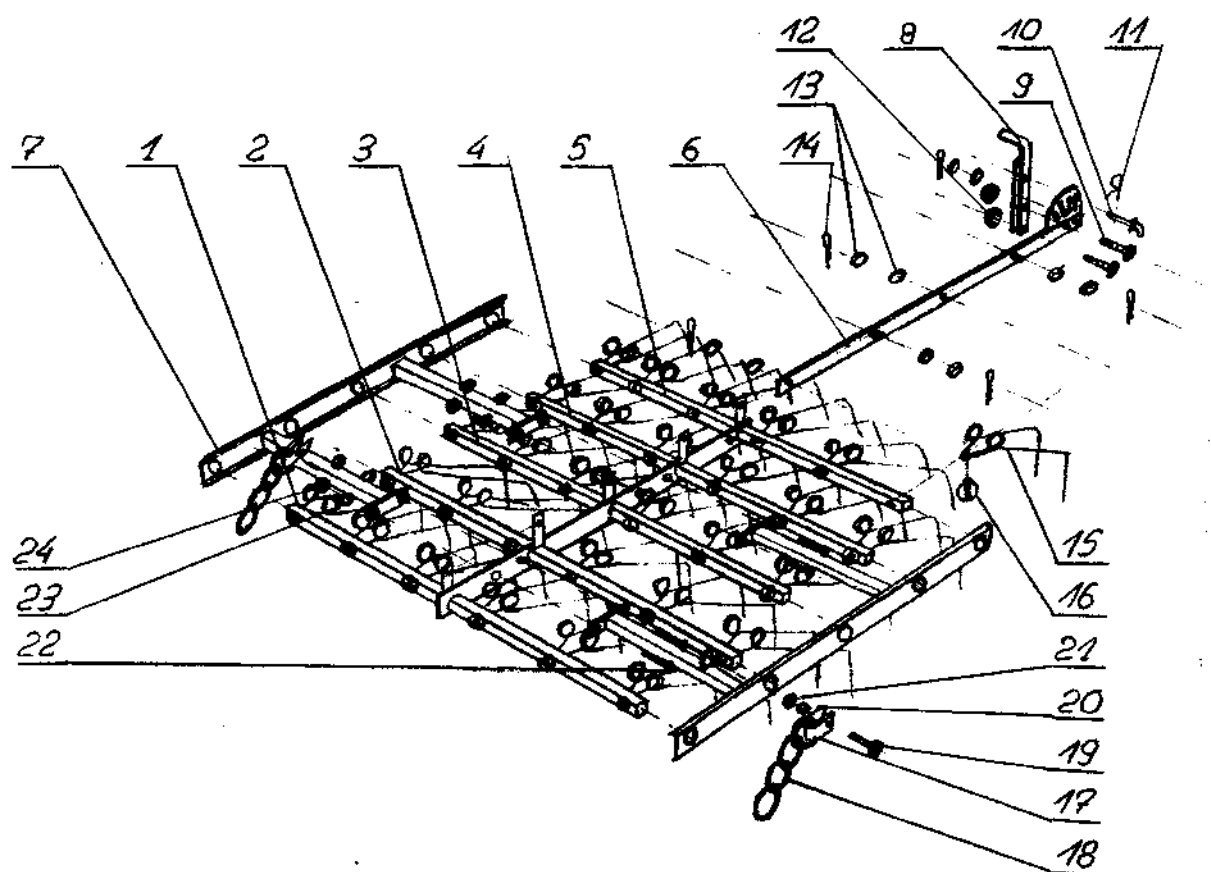


Рис . 5 Борона прополочно-гвоздевой машины.
/ к табл. 5 /

Борона пропалочно-гвоздевой машины.
таблица 5

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину			
			HS 6,0	HS 7,5	HS 9,0	HS 12,0
1.	Балка I	6000/40-010	4	5	6	8
2.	Балка II	6000/40-020	4	5	6	8
3.	Балка III	6000/40-030	4	5	6	8
4.	Балка IV	6000/40-040	4	5	6	8
5.	Балка V	6000/40-050	4	5	6	8
6.	Сцепная рейка	6000/40-060	4	5	6	8
7.	Швеллер боковой	6000/40-070	8	10	12	16
8.	Регулировочный рычаг	6000/40-080	4	5	6	8
9.	Болт М 12 х 50	PN-85/М-82101	8	10	12	16
10.	Чека	6000/10-010/3	4	5	6	8
11.	Шплинт	PN-76/М-82001	4	5	6	8
12.	Гайка М 12	PN-86/М-82144	8	10	12	16
13.	Подкладная шайба Ø 13	PN-76/М-82005	40	50	60	80
14.	Шплинт	PN-76/М-82001	20	25	30	40
15.	Лапа с пружинной стойкой	6000/50-000	100	125	150	200
16.	Шплинт		100	125	150	200
17.	Обойма цепи	6000/10-010/4	8	10	12	16
18.	Цепь подвески	6000/40-090	8	10	12	16
19.	Болт М 12 х 50	PN-85/М-82105	8	10	12	16
20.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/М-82008	8	10	12	16
21.	Гайка М 12	PN-86/М-82144	8	10	12	16
22.	Болт М 12 х 50	PN-85/М-82101	16	20	24	32
23.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/М-82008	16	20	24	32
24.	Гайка М 12	PN-86/М-82144	16	20	24	32

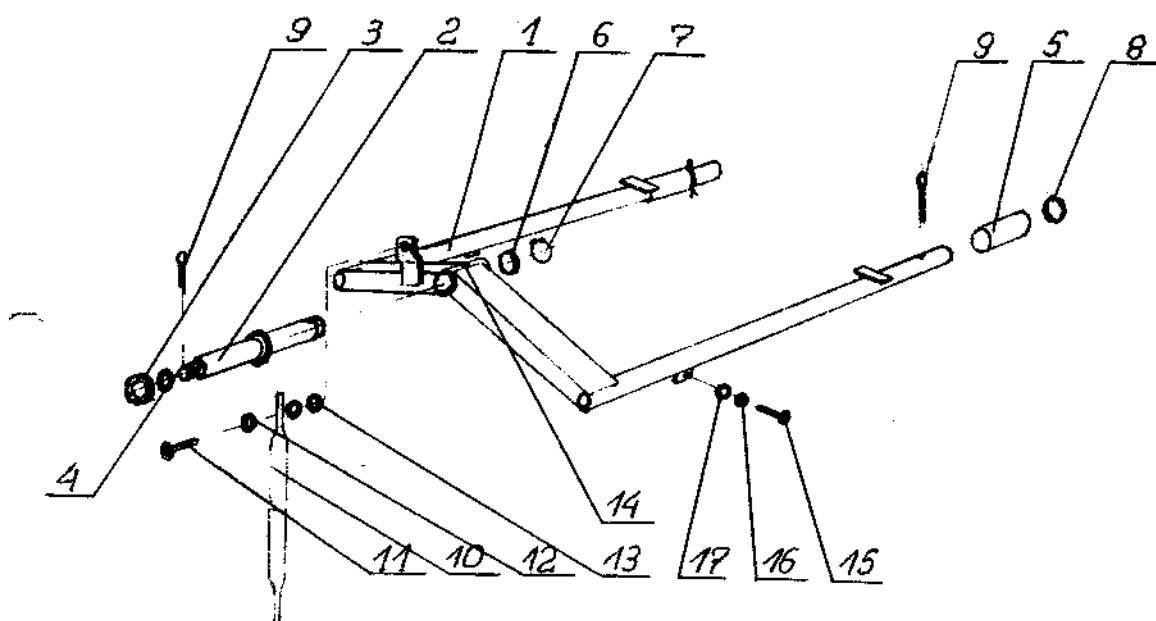


Рис . 6 Подвеска бороны пропалочно-гвоздевой машины.
/ к табл. 6 /

Подвеска бороны прополочно-гвоздевой машины.
таблица 6

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину			
			HS 6,0	HS 7,5	HS 9,0	HS 12,0
1.	Подвеска	6000/50-000	4	5	6	8
2.	Ось подвески	6000/50-010	4	5	6	8
3.	Корончатая гайка М 36 х 1,5		4	5	6	8
4.	Подкладная шайба Ø 37	PN-90/М-82004	4	5	6	8
5.	Защитная втулка	6000/50-020	8	10	12	16
6.	Подкладная шайба	6000/50-030	4	5	6	8
7.	Установочное кольцо	PN-81/М-85111	4	5	6	8
8.	Подкладная шайба	6000/50-040	8	10	12	16
9.	Чека		8	10	12	16
10.	Соединительная тяга подвески :	6000/50-050 7500/50-050 7500/50-050/1 9000/50-050 9000/50-050/1 1200/50-050 1200/50-050/1 1200/50-050/2	2 - - - - - - -	- 2 2 - - - - -	- - - 2 2 - - -	- - - - - 2 2 2
11.	Болт М 12 х 50	PN-85/М-82105	2	4	4	6
12.	Подкладная шайба Ø 13	PN-76/М-82005	4	8	8	12
13.	Гайка	PN-86/М-82144	2	4	4	6
14.	Маслѐнка М 10 х 1		4	5	6	8
15.	Болт М 12 х 50	PN-85/М-82105	8	10	12	16
16.	Подкладная шайба Ø 12,2	PN-77/М-82008	8	10	12	16
17.	Гайка М 12	PN-86/М-82144	8	10	12	16

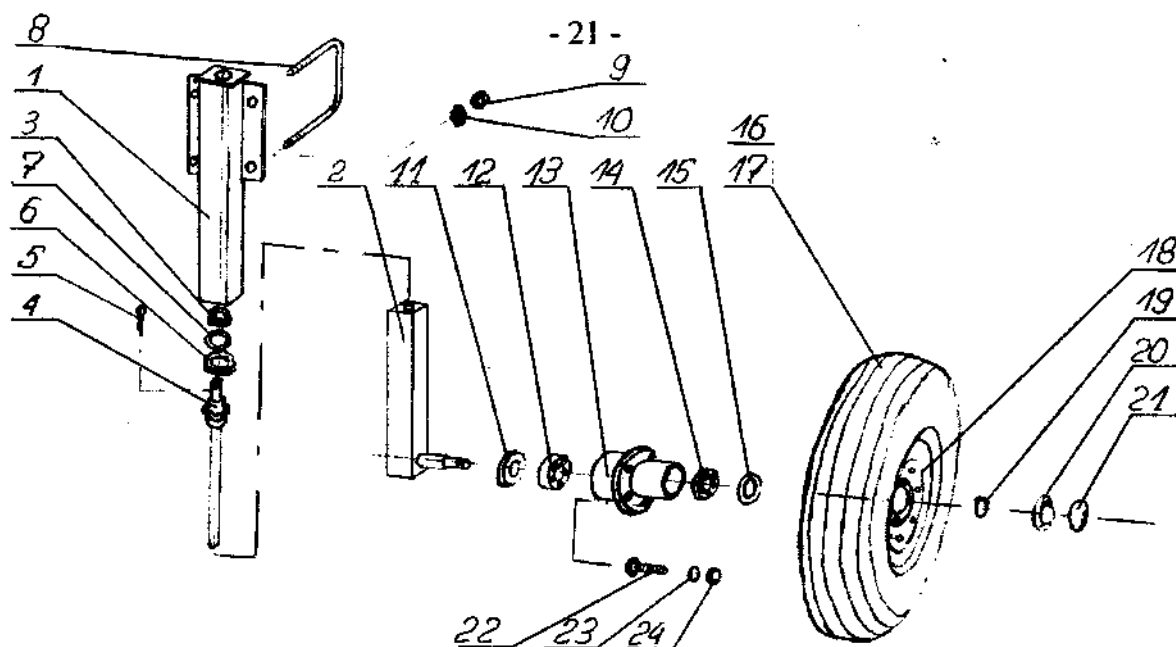
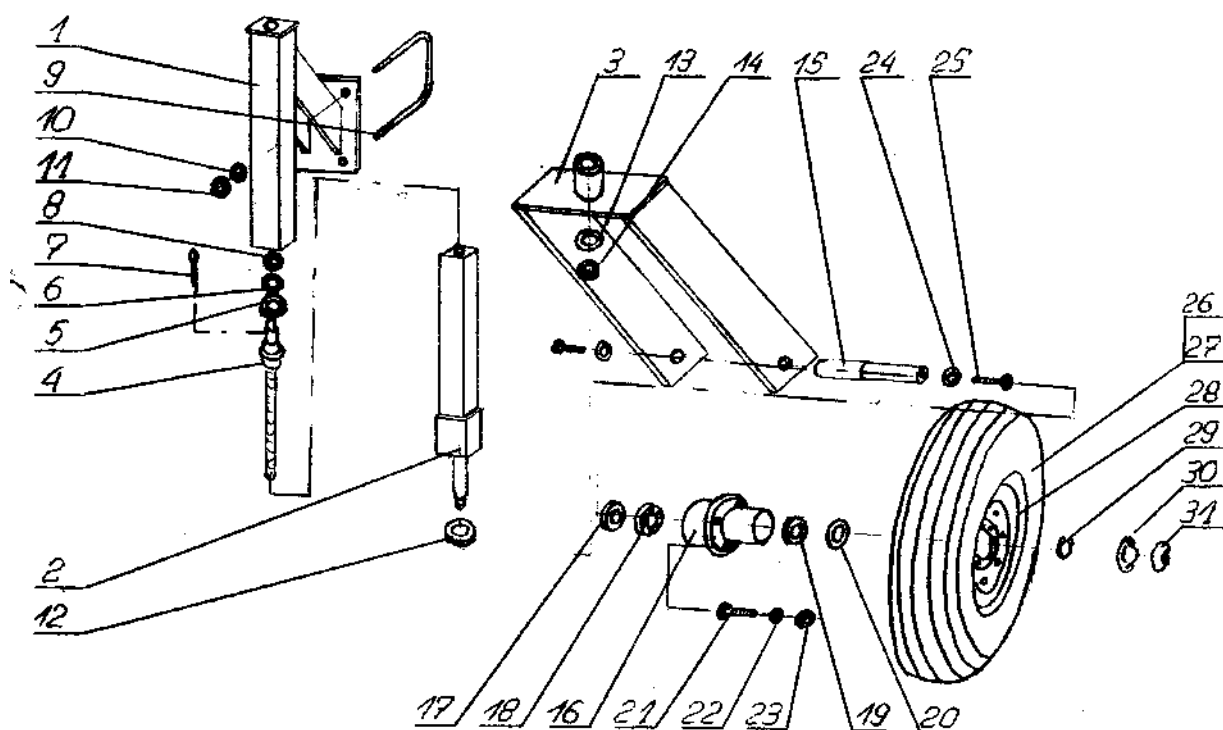


Рис. 7 Опорное колесо – стационарное . / к табл. 7 /

Рис. 8 Опорное колесо – вращательное . / к табл. 8 /

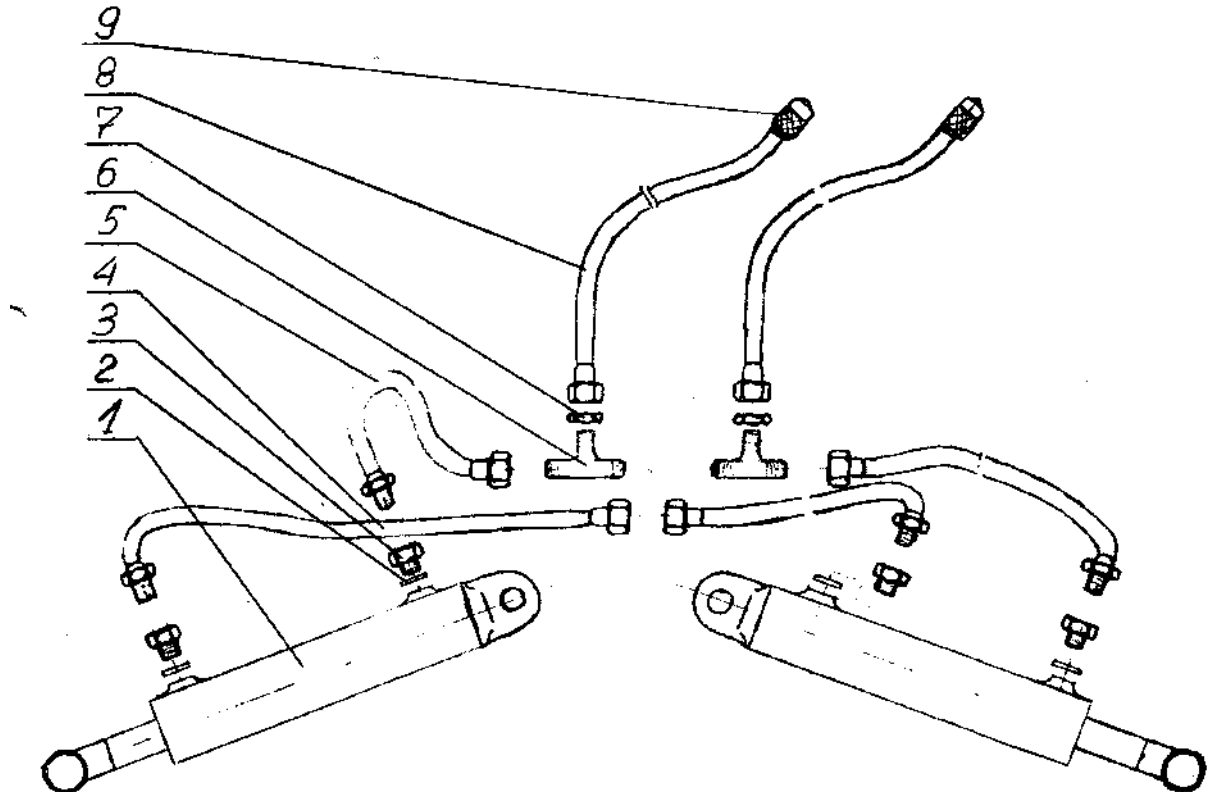


Опорное колесо - стационарное .
таблица 7

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину			
			HS 6,0	HS 7,5	HS 9,0	HS 12,0
1.	Стойка внешняя	6000/60-010	2	2	2	2
2.	Стойка внутренняя	6000/60-020	2	2	2	2
3.	Корончатая гайка М 22	PN-86/М-82159	2	2	2	2
4.	Болт колеса	6000/60-020/2	2	2	2	2
5.	Чека	6000/60-020/3	2	2	2	2
6.	Упорный подшипник 51106		2	2	2	2
7.	Подкладная шайба Ø 23	PN-76/М-82005	2	2	2	2
8.	Обойма	6000/60-030	4	4	4	4
9.	Пружинная шайба Ø 16,3	PN-77/М-82008	8	8	8	8
10.	Гайка М 16	PN-86/М-82144	8	8	8	8
11.	Уплотнительное кольцо		2	2	2	2
12.	Подшипник качения 6207		2	2	2	2
13.	Ступица колеса	6000/60-040	2	2	2	2
14.	Подшипник качения 6205		2	2	2	2
15.	Подкладная шайба Ø 26	PN-76/М-82005	2	2	2	2
16.	Покрышка	PN-81/С-94300	2	2	2	2
17.	Камера	PN-81/С-94300	2	2	2	2
18.	Диск колеса	PN-86/С-91240	2	2	2	2
19.	Установочное кольцо 25 z	PN-81/М-85111	2	2	2	2
20.	Крышка ступицы		2	2	2	2
21.	Установочное кольцо 47 w	PN-81/М-85111	2	2	2	2
22.	Болт М 12 х 50	PN-74/М-82111	8	8	8	8
23.	Пружинная шайба Ø 12,2	PN-77/М-82008	8	8	8	8
24.	Гайка М 12	PN-86/М-82144	8	8	8	8

Опорное колесо - вращательное .
таблица 8

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину			
			HS 6,0	HS 7,5	HS 9,0	HS 12,0
1.	Стойка внешняя	6000/70-010	-	-	2	2
2.	Стойка внутренняя	6000/70-020	-	-	2	2
3.	Вилка шасси	6000/70-020/1	-	-	2	2
4.	Болт колеса	6000/70-020/2	-	-	2	2
5.	Подшипник 51106		-	-	2	2
6.	Подкладная шайба Ø 23	PN-76/M-82005	-	-	2	2
7.	Чека		-	-	2	2
8.	Гайка М 22	PN-86/M-82159	-	-	2	2
9.	Обойма	6000/60-030	-	-	4	4
10.	Подкладная шайба Ø 16,5	PN-77/M-82008	-	-	8	8
11.	Гайка М 16	PN-86/M-82144	-	-	8	8
12.	Подшипник 51106		-	-	2	2
13.	Подкладная шайба	PN-76/M-82005	-	-	2	2
14.	Гайка	PN-86/M-82159	-	-	2	2
15.	Ось колеса	6000/70-030	-	-	2	2
16.	Ступица	6000/60-040	-	-	2	2
17.	Уплотнительное кольцо		-	-	2	2
18.	Подшипник 6207		-	-	2	2
19.	Подшипник 6205		-	-	2	2
20.	Подкладная шайба		-	-	2	2
21.	Болт М 12 х 50	PN-85/M-82105	-	-	8	8
22.	Подкладная шайба Ø 12,2	PN-77/M-82008	-	-	8	8
23.	Гайка М 12	PN-86/M-82144	-	-	8	8
24.	Подкладная шайба Ø 16,3	PN-77/M-82008	-	-	4	4
25.	Болт М 16 х 40	PN-85/M-82105	-	-	4	4
26.	Покрышка	PN-81/C-94300	-	-	2	2
27.	Камера	PN-81/C-94300	-	-	2	2
28.	Диск колеса	PN-86/S-91240	-	-	2	2
29.	Установочное кольцо 25 z	PN-81/M-85111	-	-	2	2
30.	Крышка ступицы		-	-	2	2
31.	Установочное кольцо 47 w	PN-81/M-85111	-	-	2	2

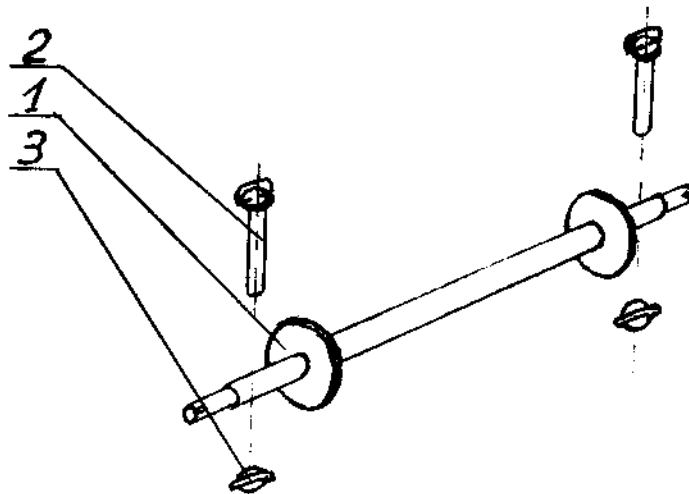


**Рис. 9 Гидравлическая установка прополочной машины HS-6,0 ; HS-7,5
. / к табл. 9 /**

Рис. 10 Гидравлическая установка прополочной машины HS-9,0 ; HS-12,0 . / к табл. 10 /
- 25 -

**Гидравлическая установка прополочной машины HS-6,0 ; HS- 7,5 .
таблица 9**

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину
1.	Сервомотор CJ2F-63/36/630z	6000/80-000	1
2.	Уплотнительная прокладка		2
3.	Предохранительная гайка		2
4.	Угольник		2
5.	Гидропровод АВ-1700		2
6.	Клапан вилка ZSR-6-160		2



**Гидравлическая установка прополочной машины HS-9,0 ; HS-12,0 .
таблица 10**

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину
1.	Сервомотор CJ2F-80/45/320z		2
2.	Уплотнительная прокладка		2
3.	Соединитель		4
4.	Эластичный провод АВ-1000		2
5.	Эластичный провод АВ- 500		2
6.	Тройник		2
7.	Предохранительная гайка		2
8.	Эластичный провод АА – 2500		2
9.	Клапан вилка ZSA-6-160		2

Рис . 11 Зацепная балка прополочно-гвоздевой машины. / к табл. 11 /

Зацепная балка прополочно-гвоздевой машины.
таблица 11

П.н.	Название детали	Номер рисунка или норма	Кол-во штук на машину			
			HS 6,0	HS 7,5	HS 9,0	HS 12,0
1.	Зацепная балка	6000/90-000	1	1	1	1
2.	Блокирующий болт	6000/90-000/1	2	2	2	2
3.	Чека		2	2	2	2

- 27 -

ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА

ПРОПОЛОЧНО-ГВОЗДЕВАЯ МАШИНА

Тип АКТИВАТОР заводской номер год
выпуска.....

Дата продажи [прописью]
.....

Гарантия действительна в течение 12 месяцев со дня продажи .

Гарантийное обслуживание от имени производителя производит:

.....
/ заполняется продавцом /

.....
/ подпись и печать продавца /

При заявлении рекламации необходимо предоставить гарантийную карту.

ВНИМАНИЕ !!

Завод-изготовитель оборудования предоставляет продавцу гарантию на срок **12 месяцев**, считая со дня поставки оборудования.

По истечении данного срока продавец предоставляет покупателю гарантию за свой счет.

- 28 -

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОЙ ПРОЦЕДУРЫ

1. Гарантия распространяется на дефекты и повреждения, произошедшие по вине производителя, вследствие дефектного материала, плохой обработки или сборки. Пользователю предоставляется гарантия безаварийной работы оборудования в течение **12 месяцев** со дня продажи.
Предоставляя гарантию, изготовитель обязуется:
 - произвести бесплатный ремонт неисправного оборудования
 - бесплатно доставить пользователю новые, правильно выполненные части
 - покрыть расходы, в этом стоимость рабочей силы, и возвратить понесённые транспортные расходы
 - в случае, если вышеупомянутые действия не обеспечивают правильной работы оборудования - полностью поменять оборудование на исправное
2. Гарантия не распространяется на части, износ которых произошёл вследствие нормальной эксплуатации (напр. стирание зубьев в бороне), либо вследствие пользования, несоответствующего инструкции.
3. Гарантийное обслуживание производит изготовитель.
4. В случае появления незначительных повреждений пользователь бесплатно получает (после возвращения старых) новые части, необходимые для починки, при условии что претензии по рекламации будут признаны изготовителем.
5. Пользователь обязан незамедлительно заявить рекламацию, но не позднее чем в течение **14 дней** со дня появления поломки.
6. Гарантия продлевается на срок, на продолжении которого оборудование находилось в ремонте.
7. Изготовитель имеет право **отклонить рекламацию**, если:
 - без уведомления производителя на протяжении гарантийного срока в оборудовании были введены какие-либо технические изменения либо проведён ремонт
 - оборудование хранилось или эксплуатировалось несогласно предназначению и рекомендациям, заключённым в инструкции по обслуживанию
 - покупатель не в состоянии предоставить оригинальную инструкцию по обслуживанию оборудования с соответствующей записью, которая идентифицирует машину
8. Рекламация принимается исключительно на основании рекламационного талона с удостоверенной на нём отметкой о дате продажи оборудования.

1
2
3